

	<b>SCHEDA TECNICA</b>		 EN 13707	AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV =UNI EN ISO 9001:2000=
	<b>VELAGUM EXPORT TNT VELAGUM EXPORT ARDESIATA</b>			
Rev. 1 03/06/2009	I.I.V.E.L.A. Srl - Via Della Grafica, 55 – 40064 Ozzano Emilia – Bologna - Italia Tel. 051.799171 Fax 051.796650 <a href="http://www.iivela.it">www.iivela.it</a>			
Org. Not. 0958		Certificato numero 0958-CPD-DK029		

ARMATURA	TNT POLIESTERE
COMPOUND	MEMBRANA BITUME – PLASTOMERO BPP
DESTINAZIONE D'USO	MONOSTRATO – MULTISTRATO: STRATO A FINIRE , SOTTOSTRATO
METODO DI APPLICAZIONE	A FIAMMA
FINITURA	VELAGUM EXPORT TNT                      TESSUTO TNT VELAGUM EXPORT ARDESIATA            SCAGLIE DI ARDESIA

### DESCRIZIONE

Membrana impermeabilizzante elastoplastomerica monoarmata, costituita da un compound di elevate qualità a base di bitume distillato modificato con polipropilene. È armata con tessuto non tessuto in fibre di poliestere. Nella versione TNT la superficie superiore è ricoperta da un tessuto non tessuto in polipropilene che consente di ottenere migliori caratteristiche meccaniche generali oltre ad essere un ottimo supporto per l'applicazione di vernici protettive. Viene inoltre fornita anche nella versione autoprotetta con scaglie di ardesia naturale.

### INDICAZIONI PER LA POSA

La superficie superiore della membrana VELAGUM EXPORT TNT è ricoperta da tessuto non tessuto in polipropilene, mentre quella della membrana VELAGUM EXPORT ARDESIATA è autoprotetta da uno strato di scaglie di ardesia naturale o colorata. La superficie inferiore di entrambi i tipi di membrane è rivestita da uno speciale film antiadesivo da sfiammare durante l'applicazione.

Si inizia l'applicazione partendo dal punto più basso del tetto e disponendo il rotolo della membrana nel senso dello scollamento dell'acqua; si stende per tutta la sua lunghezza, si riavvolge fino a metà e si sfiamma dirigendo la fiamma tra la membrana (lato polietilene a bruciare) e la superficie di posa, fino ad ottenere una modesta fusione della membrana. Finita l'applicazione si procede come sopra descritto con l'altra metà del rotolo. I rotoli successivi devono essere perfettamente allineati sovrapponendo i bordi (giunzioni) per circa 10 cm di lato e per almeno 15 cm di testa. Durante la saldatura delle giunzioni, parte del compound deve fluire ed oltrepassare la linea di giunzione per poi essere pressato.

La posa deve avvenire in condizioni atmosferiche favorevoli; evitare pioggia, eccessiva umidità, gelo o temperature inferiori a +5°C che possono rendere difficile l'adesione al massetto. L'applicazione deve essere effettuata in totale aderenza al supporto.

La superficie di posa deve essere liscia, priva di umidità, crepe, affossamenti e residui di lavorazione. Si consiglia di trattare le superfici con primer bituminoso VELABASE o VELAFONDO GRIPERM che ne migliorano l'adesione al supporto. La posa del manto dovrà avvenire a completa essiccazione del primer bituminoso.

Evitare nella posa qualsiasi opera di punzonamento.

La membrana VELAGUM EXPORT TNT deve essere protetta dall'azione dei raggi ultravioletti con idonea protezione pesante oppure mediante vernice protettiva VELACOLOR o VELUMIN (da applicare oltre 60-90 giorni dalla posa).

La membrana VELAGUM EXPORT ARDESIATA essendo autoprotetta da uno strato di scaglie di ardesia può essere usata come manto di finitura.

### CONFEZIONAMENTO E STOCCAGGIO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (Kg/m <sup>2</sup> )	DIMENSIONI ROTOLO (m)
VELAGUM EXPORT TNT	4	-	1x10
VELAGUM EXPORT ARDESIATA NATURALE	-	4,5	1x10

Rotoli confezionati su pallets in legno, avvolti con cappuccio in polietilene termoretraibile.

Immagazzinare in verticale, al riparo dagli agenti atmosferici e dalle temperature troppo elevate o troppo rigide.

Si consiglia di evitare la sovrapposizione sia dei rotoli che dei pallets.

Il contatto con solventi e liquidi organici può danneggiare il prodotto.

	<b>SCHEDA TECNICA</b>		 EN 13707	AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV =UNI EN ISO 9001:2000=
	<b>VELAGUM EXPORT TNT VELAGUM EXPORT ARDESIATA</b>			
Rev. 1 03/06/2009	I.I.V.E.L.A. Srl - Via Della Grafica, 55 – 40064 Ozzano Emilia – Bologna - Italia Tel. 051.799171 Fax 051.796650 <a href="http://www.iivela.it">www.iivela.it</a>			
Org. Not. 0958		Certificato numero 0958-CPD-DK029		

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Parametro	Rif. Norma	Unità di misura	Valore Velagum Export TNT	Valore Velagum Export ardesiata	Tolleranza
DIFETTI VISIBILI	EN 1850-1	Visiva	Supera	Supera	-
LUNGHEZZA	EN 1848-1	m	10	10	- 1 %
LARGHEZZA	EN 1848-1	m	1	1	- 1 %
RETTILINEITÀ'	EN 1848-1	-	Supera <20mm/10m	Supera <20mm/10m	-
MASSA AREICA	EN 1849-1	Kg/m <sup>2</sup>	NPD	4,5	- 5 %
SPESSORE	EN 1849-1	mm	4	NPD	- 5 %
IMPERMEABILITÀ'	EN 1928:2000	-	Supera > 60 kPa	Supera > 60 kPa	-
IMPERMEABILITÀ' DOPO ALLUNGAMENTO	EN 13897	%	NPD	NPD	-
COMPORTAMENTO AL FUOCO ESTERNO	EN 13501-5	-	NPD	NPD	-
REAZIONE AL FUOCO	EN 13501-1	Classe	F	F	-
PROPRIETÀ' A TRAZIONE FORZA MASSIMA Longitudinale Trasversale	EN 12311-1	N/50 mm	500 400	500 400	- 20 % - 20 %
PROPRIETÀ' A TRAZIONE ALLUNGAMENTO Longitudinale Trasversale	EN 12311-1	%	35 35	35 35	- 15 in ass. - 15 in ass.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (metodo chiodo) Longitudinale Trasversale	EN 12310-1	N	140 140	140 140	± 30 % ± 30 %
RESISTENZA AL CARICO DINAMICO	EN 12691	mm	NPD	NPD	-
RESISTENZA AL CARICO STATICO	EN 12730-1	Kg	NPD	NPD	-
DETERMINAZIONE FLESSIBILITÀ'	EN 1109	°C	≥-20	≥-20	-
DETERMINAZIONE ALLO SCORRIMENTO A CALDO	EN 1110	°C	≥ 100	≥ 120	-
STABILITÀ' DIMENSIONALE	EN 1107-1	%	0,3	0,3	-
STABILITÀ' DI FORMA AL CAMBIAMENTO CICLICO DI TEMPERATURA	EN 1108	mm	NPD	NPD	-
COMPORTAMENTO ALL'INVECCHIAMENTO TERMICO	EN 1296	ΔT °C	NPD	NPD	-
Determinazione della flessibilità	EN 1109	°C	NPD	NPD	-
Determinazione dello scorrimento a caldo	EN 1110	°C	NPD	NPD	-
COMPORTAMENTO ALL'INVECCHIAMENTO AGLI UV	EN 1297	-	NPD	NPD	-
ADESIONE DEI GRANULI	EN 12039	%	NPD	< 30	± 5 in ass.
PROPRIETÀ' DI TRASMISSIONE DEL VAPORE	EN 1931	μ	NPD	NPD	-
RESISTENZA ALLE RADICI	prEN 13948	-	NPD	NPD	-
RESISTENZA AL PELAGE DELLE GIUNZIONI	EN 12316-1	N/50 mm	NPD	NPD	-
RESISTENZA AL TAGLIO DELLE GIUNZIONI	EN 12317-1	N/50 mm	NPD	NPD	-

Membrana conforme alla norma di prodotto EN 13707

I valori sopraesposti possono subire aggiornamenti e variazioni.  
IIVELA S.r.l. si riserva di modificarli in qualsiasi momento e senza preavviso.