

	SCHEDA TECNICA			AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV =UNI EN ISO 9001:2000=
	DURAFLEX DURAFLEX ARDESIATA			
Rev. 1 03/06/2009	I.I.V.E.L.A. Srl - Via Della Grafica, 55 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna - Italia Tel. 051.799171 Fax 051.796650 www.iivela.it			
Org. Not. 0120		Cert. 0120 CPD GB06/69288		

ARMATURA	TNT POLIESTERE
COMPOUND	MEMBRANA BITUME – ELASTOMERO BPE
DESTINAZIONE D'USO	MULTISTRATO: STRATO A FINIRE, SOTTOSTRATO
METODO DI APPLICAZIONE	A FIAMMA
FINITURA	DURAFLEX SABBIA DURAFLEX ARDESIATA SCAGLIE DI ARDESIA

DESCRIZIONE

Membrana impermeabilizzante elastomerica monoarmata, costituita da un compound di elevate qualità a base di bitume distillato modificato con polimeri elastomerici ad elevata elasticità (BPE), armata con tessuto non tessuto in fibre di poliestere. L'armatura conferisce buone caratteristiche meccaniche di allungamento alla rottura e di resistenza al punzonamento, mentre lo speciale compound elastomerico garantisce ottima flessibilità anche alle basse temperature ed una perfetta adesione sia al supporto che fra gli strati. Viene fornita in versione liscia e autoprotetta con scaglie di ardesia naturale.

ISTRUZIONI PER LA POSA

La superficie superiore della membrana DURAFLEX è rivestita da una pellicola di polietilene antiadesivo, mentre quella della membrana DURAFLEX ARDESIATA è autoprotetta da uno strato di scaglie di ardesia naturale o colorata; la superficie inferiore di entrambi i tipi di membrane è rivestita da uno speciale film antiadesivo da sfiammare durante l'applicazione. Si inizia l'applicazione partendo dal punto più basso del tetto e si dispone il rotolo della membrana nel senso dello scolamento dell'acqua, si stende per tutta la sua lunghezza, si riavvolge fino a metà e si sfiamma dirigendo la fiamma tra la membrana (lato polietilene a bruciare) e la superficie di posa, fino ad ottenere una modesta fusione della membrana. Finita l'applicazione si procede come sopra descritto con l'altra metà del rotolo. I rotoli successivi devono essere perfettamente allineati sovrapponendo i bordi (giunzioni) per circa 10 cm di lato e per almeno 15 cm di testa. Durante la saldatura delle giunzioni parte del compound deve fluire ed oltrepassare la linea di giunzione per poi essere pressato.

La posa deve avvenire in condizioni atmosferiche favorevoli: evitare pioggia, eccessiva umidità, gelo o temperature inferiori a +5°C che possono rendere difficile l'adesione al massetto. L'applicazione deve essere effettuata in totale aderenza al supporto. La superficie di posa deve essere liscia, priva di umidità, crepe, affossamenti e residui di lavorazione. Si consiglia di trattare le superfici con primer bituminoso VELABASE o VELAFONDO GRIPERM che ne migliorano l'adesione al supporto. La posa del manto dovrà avvenire a completa essiccazione del primer bituminoso. Evitare nella posa qualsiasi opera di punzonamento.

La membrana DURAFLEX deve essere protetta dall'azione dei raggi ultravioletti con idonea protezione pesante. La membrana DURAFLEX ARDESIATA essendo autoprotetta da uno strato di scaglie di ardesia può essere usata come manto di finitura.

TIPOLOGIE CONFEZIONAMENTO E STOCCAGGIO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (Kg/m ²)	DIMENSIONI ROTOLO (m)
DURAFLEX	4	-	1x10
DURAFLEX ARDESIATA NATURALE	-	4 – 4,5	1x10

Rotoli confezionati su pallets in legno, avvolti con cappuccio in polietilene termoretraibile.

Immagazzinare in verticale, al riparo dagli agenti atmosferici e dalle temperature troppo elevate o troppo rigide.

Si consiglia di evitare la sovrapposizione sia dei rotoli che dei pallets.

Il contatto con solventi e liquidi organici può danneggiare il prodotto.



SCHEDA TECNICA
DURAFLEX
DURAFLEX ARDESIATA



AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001:2000=

Rev. 1
03/06/2009

I.I.V.E.L.A. Srl - Via Della Grafica, 55 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna - Italia
Tel. 051.799171 Fax 051.796650 www.iivela.it

Org. Not. 0120

Cert. 0120 CPD GB06/69288

CARATTERISTICHE TECNICHE

Parametro	Rif. Norma	Unità di misura	Valore DURAFLEX	Valore DURAFLEX ARDESIATA	Tolleranza
DIFETTI VISIBILI	EN 1850-1	Visiva	Supera	Supera	-
LUNGHEZZA	EN 1848-1	m	10	10	- 1 %
LARGHEZZA	EN 1848-1	m	1	1	- 1 %
RETTILINEITÀ'	EN 1848-1	-	Supera <20mm/10m	Supera <20mm/10m	-
MASSA AREICA	EN 1849-1	Kg/m ²	NPD	4 - 4,5	± 5 %
SPESSORE	EN 1849-1	mm	4	NPD	± 0,2
IMPERMEABILITÀ'	EN 1928:2000	-	Supera > 60 kPa	Supera > 60 kPa	-
IMPERMEABILITÀ' DOPO ALLUNGAMENTO	EN 13897	%	NPD	NPD	-
COMPORTAMENTO AL FUOCO ESTERNO	EN 13501-5	-	NPD	NPD	-
REAZIONE AL FUOCO	EN 13501-1	Classe	F	F	-
PROPRIETÀ' A TRAZIONE FORZA MASSIMA Longitudinale Trasversale	EN 12311-1	N/50 mm	500 400	500 400	± 20 % ± 20 %
PROPRIETÀ' A TRAZIONE ALLUNGAMENTO Longitudinale Trasversale	EN 12311-1	%	35 35	35 35	± 15 in ass. ± 15 in ass.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (metodo chiodo) Longitudinale Trasversale	EN 12310-1	N	130 140	130 140	± 30 % ± 30 %
RESISTENZA AL CARICO DINAMICO	EN 12691	mm	≥ 700	≥ 700	-
RESISTENZA AL CARICO STATICO	EN 12730-1	Kg	10	10	-
DETERMINAZIONE FLESSIBILITÀ'	EN 1109	°C	≥ -15	≥ -15	-
DETERMINAZIONE ALLO SCORRIMENTO A CALDO	EN 1110	°C	≥ 100	≥ 100	-
STABILITÀ' DIMENSIONALE	EN 1107-1	%	≤ ± 0,3	≤ ± 0,3	-
STABILITÀ' DI FORMA AL CAMBIAMENTO CICLICO DI TEMPERATURA	EN 1108	mm	NPD	NPD	-
COMPORTAMENTO ALL'INVECCHIAMENTO TERMICO	EN 1296	ΔT °C	15/10	15/10	-
Determinazione della flessibilità	EN 1109	°C	- 5	- 5	-
Determinazione dello scorrimento a caldo	EN 1110	°C	NPD	NPD	-
COMPORTAMENTO ALL'INVECCHIAMENTO AGLI UV	EN 1297	-	NPD	NPD	-
ADESIONE DEI GRANULI	EN 12039	%	-	< 30	± 5 in ass.
PROPRIETÀ' DI TRASMISSIONE DEL VAPORE	EN 1931	μ	20000	20000	-
RESISTENZA ALLE RADICI	prEN 13948	-	NPD	NPD	-
RESISTENZA AL PELAGE DELLE GIUNZIONI	EN 12316-1	N/50 mm	NPD	NPD	-
RESISTENZA AL TAGLIO DELLE GIUNZIONI	EN 12317-1	N/50 mm	400/300	400/300	± 20 %

Membrana conforme alla norma di prodotto EN 13707

I valori sopraesposti possono subire aggiornamenti e variazioni.
IIVELA S.r.l. si riserva di modificarli in qualsiasi momento e senza preavviso.