

	SCHEDA TECNICA		CE	AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV =UNI EN ISO 9001:2000=
	RESINOLGUM VAPOR			
Rev. 01 03/06/2009	I.I.V.E.L.A. Srl - Via Della Grafica, 55 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna - Italia Tel. 051.799171 Fax 051.796650 www.iivela.it			
Ente certificatore 0958		Certificato numero 0958-CPD-DK029		

ARMATURA	LAMINA ALLUMINIO E VELO DI VETRO
COMPOUND	MEMBRANA BITUME – PLASTOMERICO BPP
DESTINAZIONE D'USO	BARRIERA AL VAPORE
METODO DI APPLICAZIONE	A FIAMMA
FINITURA	FILM POLETILENE

DESCRIZIONE

Membrana impermeabilizzante plastomerica realizzata per applicazioni speciali di barriera al vapore. L'armatura è costituita da una lamina di alluminio accoppiata ad un velo di vetro imputrescibile.
Il compound a base di bitume distillato modificato, assicura alla membrana buone caratteristiche di flessibilità alle basse temperature.

ISTRUZIONI PER LA POSA

La superficie superiore della membrana RESINOLGUM VAPOR è ricoperta da uno strato di sabbia o talco. La superficie inferiore è rivestita da uno speciale film antiadesivo da sfiammare durante l'applicazione.

Si inizia l'applicazione partendo dal punto più basso del tetto disponendo il rotolo della membrana nel senso dello scolo dell'acqua; si stende per tutta la sua lunghezza, si riavvolge fino a metà e si sfiamma dirigendo la fiamma tra la membrana (lato polietilene a bruciare) e la superficie di posa fino ad ottenere una modesta fusione della membrana. Finita l'applicazione si procede come sopra descritto con l'altra metà del rotolo. I rotoli successivi devono essere perfettamente allineati sovrapponendo i bordi (giunzioni) per circa 10 cm di lato e per almeno 15 cm di testa. Durante la saldatura delle giunzioni, parte del compound deve fluire ed oltrepassare la linea di giunzione per poi essere pressato.

La posa deve avvenire in condizioni atmosferiche favorevoli; evitare pioggia, eccessiva umidità, gelo o temperature inferiori a + 5°C che possono rendere difficile l'adesione al massetto. L'applicazione deve essere effettuata in totale aderenza al supporto.

La superficie di posa deve essere liscia, priva di umidità, crepe, affossamenti e residui di lavorazione. Si consiglia di trattare le superfici con primer bituminoso VELABASE o VELAFONDO GRIPERM che ne migliorano l'adesione al supporto. La posa del manto dovrà avvenire a completa essiccazione del primer bituminoso.

Evitare nella posa qualsiasi opera di punzonamento.

TIPOLOGIE CONFEZIONAMENTO E STOCCAGGIO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (Kg/m ²)	DIMENSIONI ROTOLO (m)
RESINOLGUM VAPOR	-	3	1x10

Rotoli confezionati su pallets in legno, avvolti con cappuccio in polietilene termoretraibile.

Immagazzinare in verticale, al riparo dagli agenti atmosferici e dalle temperature troppo elevate o troppo rigide.

Si consiglia di evitare la sovrapposizione sia dei rotoli che dei pallets.

Il contatto con solventi e liquidi organici può danneggiare il prodotto.

	SCHEDA TECNICA			AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV =UNI EN ISO 9001:2000=
	RESINOLGUM VAPOR			
Rev. 01 03/06/2009	I.I.V.E.L.A. Srl - Via Della Grafica, 55 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna - Italia Tel. 051.799171 Fax 051.796650 www.iivela.it			
Ente certificatore 0958		Certificato numero 0958-CPD-DK029		

CARATTERISTICHE TECNICHE

Parametro	Rif. Norma	Unità di misura	Valore Resinolgum Vapor	Tolleranza
DIFETTI VISIBILI	EN 1850-1	Visiva	Supera	-
LUNGHEZZA	EN 1848-1	m	10	- 1 %
LARGHEZZA	EN 1848-1	m	1	- 1 %
RETTILINEITÀ'	EN 1848-1	-	Supera <20mm/10m	-
MASSA AREICA	EN 1849-1	Kg/m ²	3	- 5 %
SPESSORE	EN 1849-1	mm	NPD	-
IMPERMEABILITÀ'	EN 1928:2000	-	Supera > 60 kPa	-
IMPERMEABILITÀ' DOPO ALLUNGAMENTO	EN 13897	%	NPD	-
COMPORAMENTO AL FUOCO ESTERNO	EN 13501-5	-	NPD	-
REAZIONE AL FUOCO	EN 13501-1	Classe	F	-
PROPRIETÀ' A TRAZIONE FORZA MASSIMA Longitudinale Trasversale	EN 12311-1	N/50 mm	450 350	- 20 % - 20 %
PROPRIETÀ' A TRAZIONE ALLUNGAMENTO Longitudinale Trasversale	EN 12311-1	%	2 2	- 15 in ass. - 15 in ass.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (metodo chiodo) Longitudinale Trasversale	EN 12310-1	N	100 100	- 30 % - 30 %
RESISTENZA AL PUNZONAMENTO DINAMICO	EN 12691	mm	500	-
RESISTENZA AL CARICO STATICO	EN 12730-1	Kg	NPD	-
DETERMINAZIONE FLESSIBILITÀ'	EN 1109	°C	≥ -5	-
DETERMINAZIONE ALLO SCORRIMENTO A CALDO	EN 1110	°C	≥ 100	-
STABILITÀ' DIMENSIONALE	EN 1107-1	%	NPD	-
STABILITÀ' DI FORMA AL CAMBIAMENTO CICLICO DI TEMPERATURA	EN 1108	mm	NPD	-
COMPORAMENTO ALL'INVECCHIAMENTO TERMICO	EN 1296	ΔT °C		-
Determinazione della flessibilità	EN 1109	°C	NPD	-
Determinazione dello scorrimento a caldo	EN 1110	°C	NPD	-
COMPORAMENTO ALL'INVECCHIAMENTO AGLI UV	EN 1297	-	NPD	-
ADESIONE DEI GRANULI	EN 12039	%	NPD	-
PROPRIETÀ' DI TRASMISSIONE DEL VAPORE	EN 1931	μ	1500000	- 30 %
RESISTENZA ALLE RADICI	prEN 13948	-	NPD	-
RESISTENZA AL PELAGE DELLE GIUNZIONI	EN 12316-1	N/50 mm	NPD	-
RESISTENZA AL TAGLIO DELLE GIUNZIONI	EN 12317-1	N/50 mm	350/250	- 20 %

Membrana conforme alla norma di prodotto EN 13707

I valori sopraesposti possono subire aggiornamenti e variazioni.
IIVELA S.r.l. si riserva di modificarli in qualsiasi momento e senza preavviso.