

	SCHEDA TECNICA		 AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV =UNI EN ISO 9001:2000=
	RAME E ALLUMINIO		
Rev. 1 03/06/2009	I.I.V.E.L.A. Srl - Via Della Grafica, 55 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna - Italia Tel. 051.799171 Fax 051.796650 www.iivela.it		
Org. Not. 1370	Prod. BV 0050	Cert. EC 1370-CPD-0050	

ARMATURA	TESSUTO DI VETRO
COMPOUND	MEMBRANA BITUME OSSIDATO FILLERIZZATO - BOF
DESTINAZIONE D'USO	MULTISTRATO: STRATO A FINIRE
METODO DI APPLICAZIONE	A FIAMMA
FINITURA	LAMINA DI RAME; LAMINA DI ALLUMINIO

DESCRIZIONE

Membrana impermeabilizzante armata con tessuto di vetro e costituita da uno speciale compound a base di bitumi modificati, autoprotetta con lamina metallica in rame o alluminio.

La lamina metallica è realizzata con una particolare goffatura che permette una libera dilatazione del metallo. La finitura superficiale oltre a garantire un gradevole aspetto estetico, svolge anche l'importante funzione di riflettere i raggi solari, garantendo così un'efficace protezione della membrana dagli agenti atmosferici ed una notevole riduzione delle operazioni di manutenzione.

Viene fornita nella doppia versione con lamina in rame o in alluminio.

ISTRUZIONI PER LA POSA

Si inizia l'applicazione partendo dal punto più basso del tetto, disponendo il rotolo della membrana nel senso dello scoglimento dell'acqua; si stende per tutta la sua lunghezza, si riavvolge fino a metà e si sfiamma dirigendo la fiamma tra la membrana (lato polietilene a bruciare) e la superficie di posa, fino ad ottenere una modesta fusione della membrana. Finita l'applicazione si procede come sopra descritto con l'altra metà del rotolo. I rotoli successivi devono essere perfettamente allineati sovrapponendo i bordi (giunzioni) per circa 10 cm di lato e per almeno 15 cm di testa. Durante la saldatura delle giunzioni, parte del compound deve fluire ed oltrepassare la linea di giunzione per poi essere pressato.

La posa deve avvenire in condizioni atmosferiche favorevoli; evitare pioggia, eccessiva umidità, gelo o temperature inferiori a + 5°C che possono rendere difficile l'adesione al massetto.

La superficie di posa deve essere liscia, priva di umidità, crepe, affossamenti e residui di lavorazione. Si consiglia di trattare le superfici con primer bituminoso VELABASE o VELAFONDO GRIPERM che ne migliorano l'adesione al supporto. La posa del manto dovrà avvenire a completa essiccazione del primer bituminoso.

Evitare nella posa qualsiasi opera di punzonamento.

Si consiglia di effettuare la posa con personale altamente specializzato. Il contatto diretto della fiamma con la lamina metallica di finitura può causarne il distacco dalla membrana e macchiarne la superficie, pertanto è necessario effettuare le saldature dei teli mediante il solo riscaldamento della faccia inferiore della membrana di sovrapposizione.

TIPOLOGIE CONFEZIONAMENTO E STOCCAGGIO

PRODOTTO	Peso Kg/m ²	Dimensioni rotolo m	m ² per pallet
RAME	4	1x10	250
ALLUMINIO	3	1x10	300
ALLUMINIO	4	1x10	250

Rotoli confezionati su pallets in legno, avvolti con cappuccio in polietilene termoretraibile.

Immagazzinare in verticale, al riparo dagli agenti atmosferici e dalle temperature troppo elevate o troppo rigide.

Evitare la sovrapposizione sia dei rotoli che dei pallets.

Il contatto con solventi e liquidi organici può danneggiare il prodotto.

	SCHEDA TECNICA			AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV =UNI EN ISO 9001:2000=
	RAME E ALLUMINIO			
Rev. 1 03/06/2009	I.I.V.E.L.A. Srl - Via Della Grafica, 55 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna - Italia Tel. 051.799171 Fax 051.796650 www.iivela.it			
Org. Not. 1370	Prod. BV 0050	Cert. EC 1370-CPD-0050		

CARATTERISTICHE TECNICHE

Parametro	Metodo di prova	Unità di misura	Valore Rame	Valore Alluminio	Tolleranza
DIFETTI VISIBILI	UNI EN 1850-1	Visiva	Assenti	Assenti	-
LUNGHEZZA	UNI EN 1848-1	m	10	10	- 1 %
LARGHEZZA	UNI EN 1848-1	m	1	1	- 1 %
RETTILINEITÀ	UNI EN 1848-1	mm	10	10	≤
MASSA AREICA	UNI EN 1849-1	Kg/m ²	4	3/4	± 10 %
TEMPERATURA RAMMOLLIMENTO	ASTM D36	°C	110	110	≥
IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA	UNI EN 1928	kPa	60	60	≥
COMPORTAMENTO AL FUOCO	UNI EN 13501-5	-	-	-	-
REAZIONE AL FUOCO	UNI EN 13501-1	Classe	F	F	-
FORZA DI TRAZIONE MASSIMA Longitudinale Trasversale	UNI EN 12311-1	N/50 mm	1400 1200	650 550	- 20 % - 20 %
ALLUNGAMENTO A ROTTURA Longitudinale Trasversale	UNI EN 12311-1	%	5 5	3 3	-2 (punti %) -2 (punti %)
RESISTENZA ALL'URTO	UNI EN 12691	mm	NPD	NPD	-
RESISTENZA AL CARICO STATICO	UNI EN 12730	Kg	NPD	NPD	-
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE metodo B Longitudinale Trasversale	UNI EN 12310-1	N	200 200	150 150	- 30 % - 30 %
STABILITÀ DIMENSIONALE	UNI EN 1107-1	%	NPD	NPD	-
STABILITÀ DIMENS. DOPO CICLI DI TEMP	UNI EN 1108	mm	2	2	≤
FLESSIBILITÀ A FREDDO	UNI EN 1109	°C	0	0	≤
STABILITÀ DI FORMA A CALDO	UNI EN 1110	°C	100	100	≥
PERMEABILITÀ AL VAPORE	UNI EN 1931	μ	20000	20000	-
SOSTANZE PERICOLOSE: ai sensi del D.Lgs. n° 285/98 il prodotto non contiene sostanze pericolose.					

Membrana conforme alla norma di prodotto EN 13707

I valori sopra esposti possono subire aggiornamenti e variazioni.
IIVELA S.r.l. si riserva di modificarli in qualsiasi momento e senza preavviso.