



TOP
WATERPROOFING

VELAGUM TECH

MEMBRANA BITUMINOSA ELASTO-PLASTOMERICA MODIFICATA CON POLIMERI BPP
ED ARMATURA IN POLIESTERE A FILO CONTINUO RINFORZATO E STABILIZZATO

Descrizione

ARMATURA	TNT POLIESTERE FILO CONTINUO RINFORZATO E STABILIZZATO
COMPOUND	MEMBRANA BITUME – PLASTOMERO BPP
FINITURA	VELAGUM TECH: SABBIA; VELAGUM TECH ARDESIATA: ARDESIA NATURALE;
METODO DI APPLICAZIONE	A FIAMMA
DESTINAZIONE D'USO	
VELAGUM TECH ARDESIATA	EN 13707 MEMBRANE PER IMPERMEABILIZZAZIONE COPERTURE: STRATO
VELAGUM TECH	INTERMEDIO E STRATO A FINIRE NEI SISTEMI MULTISTRATO.
CODICE FPC	GB14/92056



Scheda tecnica

Velagum Tech è una membrana con mescola elasto-plastomerica ottenuta dalla modifica di bitume distillato con copolimeri a base poliolefinica che abbina l'ottima adesività della mescola alla facilità di posa del rotolo. La resistenza all'invecchiamento garantisce la tenuta nel tempo delle sormonte e assicura una posa facile con risultati di qualità.

L'armatura in poliestere a filo continuo rinforzato e stabilizzato, conferisce alla membrana ottime caratteristiche dinamometriche, elevata resistenza ai carichi statici e dinamici ed eccellente stabilità dimensionale.

Campi di impiego

Velagum Tech viene impiego principalmente come elemento di tenuta nei sistemi impermeabilizzanti multistrato e monostrato sia in edilizia che infrastrutture, sia per lavori nuovi che per rifacimenti in svariate tipologie e in situazioni climatiche non estreme.

- Idonea all'impiego come sottostrato, strato intermedio o strato a finire nei sistemi multistrato nelle impermeabilizzazioni civili e industriali sia piane che a volta.
- Su piani di posa di diversa natura: piani di posa cementizi gettati in opera o prefabbricati, su coperture metalliche o in legno, sui più diffusi isolanti termici usati in edilizia.
- Viene impiegato per le più disparate destinazioni d'uso: terrazze, tetti piani ed inclinati, fondazioni, quando non è richiesto un antiradice, viadotti, opere idrauliche ed ecologiche in genere.

Stratigrafia

1. Film polipropilene
2. Massa impermeabilizzante poliolefinica
3. Armatura composta in poliestere
4. Massa impermeabilizzante poliolefinica
5. Finitura:
 - A. VELAGUM TECH: POLIETILENE/SABBIA



Nel caso di esposizione diretta agli agenti atmosferici, si consiglia di proteggere VELAGUM TECH con verniciatura riflettente, ghiaia, pavimentazioni o con altra membrana auto protetta in modo da prolungare la durata dell'impermeabilizzazione.



TOP
WATERPROOFING

VELAGUM TECH

MEMBRANA BITUMINOSA ELASTO-PLASTOMERICA MODIFICATA CON POLIMERI BPP
ED ARMATURA IN POLIESTERE A FILO CONTINUO RINFORZATO E STABILIZZATO

Scheda tecnica

Caratteristiche tecniche

Parametro	VELAGUM TECH	VELAGUM TECH ARDESIATA	Unità di misura	Tolleranza	Rif. Norma
DIFETTI VISIBILI	Supera	Supera	Visiva	-	EN 1850-1
LUNGHEZZA	10	10	m	-1 %	EN 1848-1
LARGHEZZA	1	1	m	-1 %	EN 1848-1
RETTILINEITÀ	Supera < 20mm/10m	Supera < 20mm/10m	-	-	EN 1848-1
MASSA AREICA	NPD	NPD	Kg/m ²	- 5 %	EN 1849-1
SPESSORE	4	4	mm	- 5 %	EN 1849-1
IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA (METODO A)	Supera > 60	Supera > 60	kPa	-	EN 1928:2000
COMPORTAMENTO AL FUOCO ESTERNO	F Roof	F Roof	-	-	EN 13501-5
REAZIONE AL FUOCO	E	E	Classe	-	EN 13501-1
PROPRIETÀ A TRAZIONE FORZA MASSIMA					
Longitudinale	500	500	N/50 mm	- 20 %	EN 12311-1
Trasversale	400	400		- 20 %	
PROPRIETÀ A TRAZIONE ALLUNGAMENTO					
Longitudinale	35	35	%	- 15 %	EN 12311-1
Trasversale	35	35		- 15 %	
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (metodo chiodo)					
Longitudinale	150	150	N	- 30 %	EN 12310-1
Trasversale	150	150		- 30 %	
RESISTENZA ALL'IMPATTO	900	900	mm	≥	EN 12691
RESISTENZA AL PUNZONAMENTO STATICO	15	15	Kg	≥	EN 12730-1
DETERMINAZIONE FLESSIBILITÀ	-20	-20	°C	≤	EN 1109
DETERMINAZIONE ALLO SCORRIMENTO A CALDO	140	140	°C	≥	EN 1110
PROPRIETÀ DI TRASMISSIONE DEL VAPORE	20000	20000	μ	-	EN 1931
RESISTENZA ALLE RADICI	NPD	NPD	-	-	prEN 13948
RESISTENZA AL PELAGE DELLE GIUNZIONI	NPD	NPD	N/50 mm	-	EN 12316-1
RESISTENZA AL TAGLIO DELLE GIUNZIONI	NPD	NPD	N/50 mm	-	EN 12317-1

Nota: NPD = Nessuna Performance Dichiarata in accordo alla direttiva EU sui prodotti da Costruzione

Nel caso di prodotti con finitura in graniglia di ardesia è impossibile garantire l'uniformità di colore dell'ardesia in quanto l'unico produttore di ardesia non rilascia alcuna garanzia in merito. Tutti i prodotti autoprotetti con scaglie di ardesia subiscono nel tempo variazioni di colore in funzione dell'esposizione agli agenti atmosferici. Queste variazioni di colore tendono ad uniformarsi gradualmente.



TOP
WATERPROOFING

VELAGUM TECH

MEMBRANA BITUMINOSA ELASTO-PLASTOMERICA MODIFICATA CON POLIMERI BPP
ED ARMATURA IN POLIESTERE A FILO CONTINUO RINFORZATO E STABILIZZATO

Confezionamento

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (Kg/m ²)	DIMENSIONI ROTOLO (m)
VELAGUM TECH	4	-	1x10
VELAGUM TECH ARDESIATA	-	4,5	1x10

Rotoli confezionati su pallets in legno, avvolti con cappuccio in polietilene termoretraibile.
Ai sensi del D.Lgs. 285/98 il prodotto non contiene sostanze pericolose.

Raccomandazioni

I rotoli vanno conservati verticalmente in ambienti idonei (coperti e ventilati), lontano da fonti di calore ed evitando la sovrapposizione dei rotoli, per non indurre deformazioni che possono compromettere la perfetta posa in opera. Si raccomanda di staccare il prodotto a temperature superiori a 0 °C.

Il piano di posa deve essere liscio, asciutto e pulito.

Il piano di posa deve essere preventivamente trattato con idoneo primer bituminoso, VELQUA, VELABASE o VELAFONDO GRIPERM per eliminare la polvere e favorire l'adesione della membrana. Il piano di posa non deve presentare avvallamenti, per evitare ristagni dell'acqua piovana e deve avere una pendenza tale da garantire il regolare deflusso delle precipitazioni (min 1,5%). In caso di applicazione su superfici verticali di sviluppo superiore a 2 mt o supporti in forte pendenza applicare opportuni fissaggi meccanici in testa al telo, successivamente sigillati con la giunzione di testa.

La posa in opera deve avvenire a temperature ambientali superiori a +5 °C.

La posa in opera deve essere sospesa in caso di condizioni meteorologiche avverse (elevata umidità, pioggia, ecc.).

Al fine di aumentare le prestazioni e la durata del manto è fortemente consigliata, nel caso di membrane non autoprotette con ardesia, una protezione con pitture acriliche o alluminose VELACOLOR, VELUMIN, o pittura ultrariflettente REFLEX+. In tal caso, è opportuno attendere, per l'applicazione, la uniforme ossidazione dello strato superficiale della membrana (3-6 mesi in funzione dell'esposizione e del periodo climatico e comunque verificare l'avvenuta ossidazione).

I bancali forniti sono adatti alla normale movimentazione di magazzino e non al tiro in quota.

I valori sopra esposti possono subire aggiornamenti e variazioni. IVELA S.r.l. si riserva di modificarli in qualsiasi momento e senza preavviso. Per un corretto uso dei nostri prodotti consultare i capitolati tecnici. Per ulteriori informazioni o usi particolari consultare il nostro ufficio tecnico. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite, rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le caratteristiche e l'utilizzo dei prodotti. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi non soggetti al nostro controllo, l'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.