



TOP
INSULATION

VELAONDA - VELAPROFIL

Pannelli in polistirene espanso sinterizzato pre-sagomati ed accoppiati a membrana impermeabilizzante bitume polimero

Scheda tecnica

Descrizione

VELAONDA e VELAPROFIL sono pannelli termo-impermeabilizzanti costituiti da un pannello in polistirene espanso sinterizzato a celle chiuse pre-sagomato accoppiato ad una membrana bituminosa elastoplastomerica liscia, armata con velo vetro o tessuto non tessuto di poliestere.

L'accoppiamento dei materiali avviene con un procedimento a caldo che garantisce un assemblaggio perfettamente solidale.

Campi di applicazione

Sono indicati per applicazioni su lastre sagomate sia metalliche che in fibrocemento nelle quali è richiesta la posa contemporanea di un manto impermeabilizzante e di coibentazione termica. Ideali come sovracopertura e confinamento di lastre in cemento amianto previa inertizzazione dello stesso.

Destinazione d'uso: sottostrato.

Indicazioni per la posa

Il fissaggio del pannello sulla superficie di copertura deve essere meccanico con chiodi ad espansione per fibrocemento, o viti autofilettanti per lamiera grecata, muniti di rondelle d'acciaio da 80 mm di diametro).

Si consiglia di predisporre tra 4 e 8 punti di fissaggio al metro quadrato; il numero varierà in funzione della pendenza e della intensità del vento.

I pannelli successivi devono essere perfettamente allineati; la cimosa di testa dovrà essere saldata sfiammando leggermente tra le membrane. La posa di un successivo manto impermeabilizzante dovrà essere effettuata in totale aderenza con il manto sottostante. In zone particolarmente ventose oltre al fissaggio meccanico si consiglia di applicare anche un adesivo poliuretano in schiuma su tutto il perimetro del pannello 3 cm dal bordo.

La posa in opera deve avvenire a temperature ambientali superiori a +5 °C e deve essere sospesa in caso di condizioni metereologiche avverse (elevata umidità, pioggia, ecc.).

Evitare nella posa in opera qualsiasi azione di punzonamento.

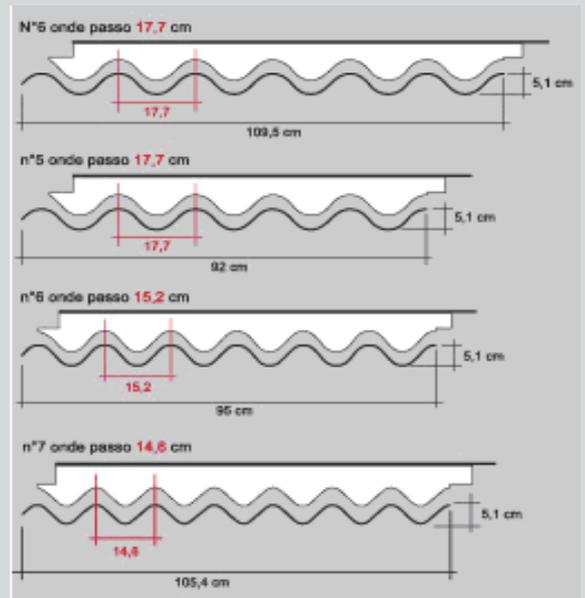
Performance

- ✓ Facilità di applicazione e minor utilizzo di manodopera. Pannelli pre-sagomati.

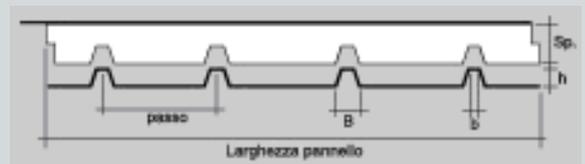


ISO-IMPERMEABILIZZANTI PRE-SAGOMATI

VELAONDA



VELAPROFIL



FISSAGGIO MECCANICO





TOP
INSULATION

VELAONDA - VELAPROFIL

Pannelli in polistirene espanso sinterizzato pre-sagomati ed accoppiati a membrana impermeabilizzante bitume polimero

Scheda tecnica

Confezionamento e stoccaggio

VELAONDA

Spessore in mm pannello + onda	Lunghezza lastra mm	Cimosa di testa v.v./pol. mm	Cimosa laterale Velo vetro. mm	Cimosa laterale Poliestere mm	Larghezza dipendente dal passo onda
30+50	1000	100 (±2)	50 (-2)	80 (-2)	N°6 onde Passo d'onda cm. 17,7 Larghezza pannello cm. 109,5
40+50	1000	100 (±2)	50 (-2)	80 (-2)	N°5 onde Passo d'onda cm. 17,7 Larghezza pannello cm. 92
50+50	1000	100 (±2)	50 (-2)	80 (-2)	N°6 onde Passo d'onda cm. 15,2 Larghezza pannello cm. 95
60+50	1000	100 (±2)	50 (-2)	80 (-2)	N°7 onde Passo d'onda cm. 14,6 Larghezza pannello cm. 105,4

VELAPROFIL

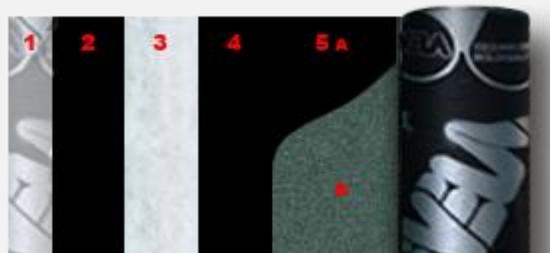
Spessore in mm	Lunghezza lastra mm	Cimosa di testa mm	Cimosa laterale Velo vetro. mm	Cimosa laterale Poliestere mm	Larghezza dipendente dal passo della greca
50	1000	100 (±2)	50 (-2)	80 (-2)	su richiesta
60	1000	100 (±2)	50 (-2)	80 (-2)	su richiesta
80	1000	100 (±2)	50 (-2)	80 (-2)	su richiesta
100	1000	100 (±2)	50 (-2)	80 (-2)	su richiesta

Velaonda e Velaprofil sono confezionati in lastre su pallet. Immagazzinare in orizzontale, al riparo dagli agenti atmosferici, dalla luce diretta del sole e dalle temperature troppo elevate o troppo rigide. Il contatto con solventi e liquidi organici può danneggiare il prodotto.

Caratteristiche tecniche membrana

Stratigrafia

1. Film polipropilene
2. Massa impermeabilizzante BPP
3. Armatura composita in poliestere o velovetro
4. Massa impermeabilizzante BPP
5. 5a. Finitura LISCIATA: polietilene;
6. 5b. Finitura ARDESIATA: Graniglia d'ardesia



Parametro	Membrana POLIESTERE	Membrana POL. ARDES.	Membrana VELO ETRO	Unità di misura	Tolleranze	Metodo di prova
MASSA AREICA	3 - 4	3,5 - 4,5	2	Kg/m ²	±10%	EN 1849-1
SPESSORE	-	-	-	mm	±10%	EN 1849-1
IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA	60	60	60	kPa	≥	EN 1928
RESISTENZA A TRAZIONE LONG	400	400	300	N/5cm	±20%	EN 12311-1
RESISTENZA A TRAZIONE TRAS	300	300	200	N/5cm	±20%	EN 12311-1
ALLUNGAMENTO A ROTTURA LONG	35	35	2	%	±15%	EN 12311-1
ALLUNGAMENTO A ROTTURA TRAS	35	35	2	%	±15%	EN 12311-1
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE LONG	130	130	70	N	±30%	EN 12310-1
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE TRAS	130	130	70	N	±30%	EN 12310-1
RESISTENZA AL CARICO DINAMICO	700	700	NPD	mm	≥	EN 12691
RESISTENZA AL CARICO STATICO	10	10	NPD	Kg	≥	EN 12730-1
STABILITÀ DIMENSIONALE	±0,3	±0,3	NPD	%	≤	EN 1107-1
PROPRIETÀ DI TRASMISSIONE DEL VAPORE	20000	20000	20000	μ	-	EN 1931
FLESSIBILITÀ A FREDDO	-5	-5	-5	°C	-	EN 1109
STABILITÀ DI FORMA A CALDO	120	120	120	°C	-	EN 1110
REAZIONE AL FUOCO	E	E	E	-	-	EN 13501-1
RESISTENZA ALL'INCENDIO	Froof	Froof	Froof	-	-	EN 13501-5

Nota: NPD = Nessuna Performance Dichiarata in accordo alla direttiva EU sui prodotti da Costruzione



TOP
INSULATION

VELAONDA - VEALPROFIL

Pannelli in polistirene espanso sinterizzato pre-sagomati ed accoppiati a membrana impermeabilizzante bitume polimero

Scheda tecnica

Revisione 0.1
01.03.2016

Caratteristiche tecniche isolante

Proprietà	EPS 100	EPS 150	Unità di misura	Codice CE	Metodo di prova
Conduttività termica λ_D	0,035	0,034	W/mK	T3	EN 12667 – EN 12939
Reazione al fuoco	E	E	Euroclasse	-	EN 13501-1
Lunghezza/larghezza/spessore	$\pm 2/\pm 2/\pm 1$	$\pm 2/\pm 2/\pm 1$	mm	L-W-T	EN822-EN823
Ortogonalità	$\pm 2/1000$	$\pm 2/1000$	mm/mm	S	EN 824
Planarità	≤ 3	≤ 3	mm	P	EN 825
Stabilità dimensionale in condizioni normali lab.	± 0.2	± 0.2	%	DS(N)	EN 1603
Assorbimento d'acqua a lungo periodo per immersione totale	≤ 3	≤ 5	%	WL(T)	EN 12087
Assorbimento d'acqua a lungo periodo per immersione parziale	$\leq 0,2$	$\leq 0,2$	kg/m ²	Wlp	EN 12087
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore d'acqua	30:70	30:70	-	μ	EN 12086
Resistenza alla compressione	≥ 100	≥ 150	kPa	CS	EN 826
Resistenza alla flessione	≥ 150	≥ 200	kPa	BS	EN 12089
Resistenza alla trazione perpendicolare alle facce	≥ 150	≥ 200	kPa	TR	EN 1607
Resistenza al taglio	≥ 75	≥ 100	kPa	t	EN 12090
Modulo di taglio	≥ 1000	≥ 1000	kPa	G	EN 12090
Coefficiente di dilatazione termica lineare	65×10^{-6}	65×10^{-6}	K-1	-	-
Capacità termica specifica	1500	1500	J/kg [°] K	C	EN 10456
Temperatura limite di utilizzo	75	75	C°	-	-

Proprietà	EPS 100	EPS 150	Unità di misura	Metodo di prova
Conduttività termica λ_D alla $t_m=10^\circ\text{C}$	λ_D 0,035	λ_D 0,034	W/mK	EN 12667
Resistenza termica R_D alla $t_m=10^\circ\text{C}$	R_D	R_D	m ² K/W	-
Spessori (mm)	30	0,85	0,85	
	40	1,10	1,15	
	50	1,40	1,45	
	60	1,70	1,75	
	80	2,25	2,35	
	100	2,85	2,90	
	120	3,40	3,50	

I valori sopra esposti possono subire aggiornamenti e variazioni. IIVELA S.r.l. si riserva di modificarli in qualsiasi momento e senza preavviso. Per un corretto uso dei nostri prodotti consultare i capitolati tecnici. Per ulteriori informazioni o usi particolari consultare il nostro ufficio tecnico. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite, rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le caratteristiche e l'utilizzo dei prodotti. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi non soggetti al nostro controllo, l'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.